Dodavatel: Koutný spol. s r. o. Okružní 4200 796 01 Prostějov	**TECHNICKÉ PODMÍNKY** **GŘ OL – dodávka zimních bund**	**TP 09/2016 VSČR** Číslo vydání:

SCHVALOVACÍ LIST

Výtisk číslo: 1
Počet listů: 26
Počet příloh: 5
Nahrazuje:

Zpracovatel TP:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis	datum
Koutný spol. s r. o Prostějov	Prachařová Hana		04.10.2016

TP schvaluje za dodavatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis – razítko	datum
Koutný spol. s r. o Prostějov	jednatel společnosti Ing. Pavel Koutný	KOUTNÝ www.koutny.cz Koutný spol. s r.o. Okružní 4200 CZ 796 01 Prostějov tel. +420 582 302 fax +420 582 302 DIČ CZ60750197	04.10.2016

TP schvaluje za odběratele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis – razítko	datum
Česká republika- Vězeňská služba České republiky Soudní 1672/1a 140 67 Praha 4	Ing. Evžen Vondráček, náměstek generálního ředitele pro ekonomiku, investice a zotavovny Vězeňské služby České republiky		

Platnost TP ode dne schválení odběratelem

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Přehled změn v technické dokumentaci

Číslo změny	Předmět změny TP	Platnost	Listy číslo	Změnu provedl, datum

OBSAH TP

Strana

Schvalovací list 1
Přehled změn v TP 2
Obsah TP 3,4
Názvosloví, použité zkratky a související dokumenty..... 5,6
KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST 7
KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU 7
KAPITOLA 3 - KATALOGIZAČNÍ DATA 7
KAPITOLA 4 - TECHNICKÝ POPIS 7
KAPITOLA 5 - DALŠÍ ÚDAJE 7
KAPITOLA 6 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ 8
KAPITOLA 7 - POKYNY PRO INSTALACI A UVEDENÍ PRODUKTU DO PROVOZU..... 9
KAPITOLA 8 - POKYNY PRO PROVOZ A OBSLUHU 9
KAPITOLA 9 - SPOLEHLIVOST..... 9
KAPITOLA 10 - POKYNY PRO OPRAVY 9
KAPITOLA 11 - POKYNY PRO KONZERVOVÁNÍ A ODKONZERVOVÁNÍ 9
KAPITOLA 12 - ZPŮSOB ZNAČENÍ 10
KAPITOLA 13 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, DOPRAVU..... 11
KAPITOLA 14 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI.....11

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

PŘÍLOHY

Příloha č. 1 Technický popis Vrchní bunda ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka s rukávy k bundě ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka bez rukávů k bundě ke stejnokroji
Zpracování str.12-14

Příloha č. 2 Technický nákres Vrchní bunda ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka s rukávy k bundě ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka bez rukávů k bundě ke stejnokroji str. 16-17

Příloha č. 3 Vyobrazení a popis textilních znaků
Vrchní bunda ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka s rukávy k bundě ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka bez rukávů k bundě ke stejnokroji str. 18-20

Příloha č. 4 Materiálové listy Vrchní bunda ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka s rukávy k bundě ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka bez rukávů k bundě ke stejnokroji str. 21- 24

Příloha č. 5 Tabulky vel.sortimentu a kontrolních měr
Vrchní bunda ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka s rukávy k bundě ke stejnokroji
Zateplovací přídavná vložka bez rukávů k bundě ke stejnokroji str. 25-26

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Názvosloví, použité zkratky a související dokumenty

Názvosloví

Bezporuchovost – schopnost produktu plnit stanovenou funkci v daných podmínkách a v daném časovém intervalu. (ČSN IEC 50(191), čl. 191-02-06).

Dodavatel (prodávající) – organizace nebo osoba, která dodává produkt (může zahrnovat i výrobce výrobku nebo poskytovatele služby).

Jakost – stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků (ČSN EN ISO 9000, čl. 3.1.1).

Komerční produkt – produkt dodávaný z veřejné obchodní sítě, na který odběratel nepožaduje státní ověřování jakosti a současně na produkt nemá zvláštní požadavky oproti jiným zákazníkům.

Kontrola – hodnocení shody pozorováním a posouzením, doplněné podle vhodnosti měřením, zkoušením nebo srovnáváním (ČSN EN ISO 9000, čl. 3.8.2).

Odběratel (zákazník, kupující, objednatel) – organizace nebo osoba, která buď zadává vývoj produktu, nebo vymezuje předmět produktu, nebo produkt přejímá.

Oprava – opatření provedené na dříve shodném produktu s cílem obnovit jeho používání.

Produkt je dle ČSN EN ISO 9000 výsledek procesu. Termínem produkt se označuje i „výrobek“ a „služba“ s těmi významy, které jsou uvedeny v zákoně č. 309/2000 Sb.

Spolehlivost – souhrnný termín používaný pro popis pohotovosti a faktorů, které ji ovlivňují: bezporuchovost, udržovatelnost a zajištěnost údržby (ČSN EN ISO 9000, čl. 3.5.3).

Udržovatelnost – schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky (ČSN IEC 50(191), čl. 191-02-07).

Životnost – schopnost produktu plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu (ČSN IEC 50(191), čl. 191-02-02).

Použité zkratky

ČSN	Česká technická norma;
TP	Technické podmínky;
VSČR	Vězeňká služba České republiky
KS	Kus;

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Související dokumenty

ČSN 01 6910, Úprava dokumentů zpracovaných textovými editory;
ČSN EN ISO 9001:2015, Systémy managementu kvality – požadavky;
ČSN ISO 2145, Dokumentace – Číslování oddílů a pododdílů psaných dokumentů;
ČSN EN ISO 13935-1 (80 0841), Textilie – Tahové vlastnosti švů plošných textílií a konfekčních výrobků. Část 1. Zajišťování maximální síly do přetrhu švu metodou Strip;
ČSN EN ISO 3758, Textilie. Symboly pro ošetřování;
ČSN 80 0025, Názvosloví vad tkanin;
ČSN 80 3010, Textilní kusové výrobky a oblečení. Značení.;
ČSN 80 7016, Názvosloví vzhledových konfekčních chyb;
ČSN 80 7030, Oděvy. Společná ustanovení;
ČSN 80 7040, Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků;
Vyhláška MŽP č. 383/2001, o podrobnostech nakládání s odpady;
Zákon č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník, ve znění pozdějších předpisů;
Zákon č. 40/1964 Sb., Občanský zákoník ve znění pozdějších předpisů;
Zákon č. 634/1992 Sb., O ochraně spotřebitele ve znění pozdějších předpisů;
Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů;
Zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů;
Zákon č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů;
Zákon č. 412/2005 Sb., o ochraně utajovaných informací a bezpečnostní způsobilosti;
Zákon č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1. Tyto TP byly vypracovány v souladu s ČSN. Jsou závazným technickým dokumentem, který vymezuje vlastnosti, úplnost, další jakostní znaky produktu, jejich zachování a ovlivnění po celou dobu jeho životního cyklu. TP dále určují podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, provoz, údržbu, opravy, revize, balení, skladování, dopravu, značení a likvidaci produktů.

1.2. Při kontrole musí být předložen referenční vzorek pro tyto TP, schválený Vězeňskou službou ČR, který je uložen u dodavatele i odběratele a platí do odvolání.

1.3. Změny v provedení nebo použitém materiálu musí být mezi výrobcem a odběratelem schváleny a to před zahájením výroby.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1.

Vrchní bunda ke stejnokroji	f.18Z156
Zateplovací přídavná vložka s rukávy k bundě ke stejnok.	f.18Z157
Zateplovací přídavná vložka bez rukávů k bundě ke stejnok.	f.18Z158
Včetně dodávek měřenkovým způsobem	

KAPITOLA 3 - TAKTICKO – TECHNICKÁ DATA

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 4 - TECHNICKÝ POPIS

4.1.1. **Technický popis** – viz příloha č.1

4.1.2. **Zpracování** - viz příloha č.1

KAPITOLA 5 - DALŠÍ ÚDAJE

„NEVYUŽITO“

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

6.1. Vstupní kontrola materiálu. Kontrolu jakosti vstupních materiálů provádějí pracovníci skladu materiálu. Vstupní kontrola materiálu se provádí dle jakostních parametrů, které stanoví technický úsek na základě hodnot uvedených v materiálovém listu. Základní materiály se kontrolují dle materiálových listů a parametrů stanovených v platných technických podmínkách na základní tkaniny. Vstupní kontrola základních materiálů se provádí na základě atestu (zkušebního protokolu) dodavatele základního materiálu nebo prohlášení o shodě materiálu dle platných vzorkovnic, který je součástí každé dodávky.
Na základě zjištění vyhovujících výsledků vstupní kontroly materiálů je materiál uvolněn pro výrobu. V případě nevyhovujících výsledků je materiál označen, uložen na vyhrazené místo a je zahájeno reklamační řízení.
Skladování materiálu se řídí skladovacími podmínkami.

6.2. U rozpracovaných výrobků je mezi jednotlivými operacemi prováděna vizuální kontrola správnosti konfekčního zpracování a mezioperační kontrola rozměrů výrobku. Rozměry rozpracovaných dílů se kontrolují namátkově kalibrovaným krejčovským měřidlem dle tabulek kontrolních měr.
Pracovník mezioperační kontroly provádí v průběhu procesu šití namátkovou kontrolu dílů, kontrolu švů a začištění nití. Zjišťuje shodnost s požadavkem kvality šití, rozměrů a dalších parametrů předepsaných výrobně technologicko dokumentací (referenční vzorek, TP).
O provedené kontrole je proveden záznam v průvodní výrobní dokumentaci, která zůstává uložena u výrobce minimálně po dobu životnosti výrobku (Formulář – „záznamy o jakosti zjištěné při mezioperační kontrole“).
Součásti, které nelze opravit se prohlásí za neshodné, izolují se a zruší se nevratným znehodnocením.

6.3. Hotové výrobky se předkládají ke konečné kontrole a přejímce po ucelených zakázkách (sériích) v dohodnutých termínech, roztříděné včetně jakostí v souladu s ČSN 80 7010, této TP a schváleného referenčního vzorku. Provádí se 100% kontrola vypracování výrobků . Rozměrová kontrola se provádí u každé velikosti a druhu výrobku namátkovým výběrem.

6.4. Expediční kontrola. Pracovník skladu hotových výrobků provede kontrolu kompletnosti dodávky a kvality balení. Balení musí být provedeno v souladu s požadavky těchto TP.

6.5. Pokud odběratel požádá o státní ověřování jakosti, toto bude provedeno ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb. V rozsahu a za podmínek uvedených ve smlouvě mezi dodavatelem a odběratelem.

6.6. Všechny kontroly probíhají v souladu s pracovními instrukcemi zpracovanými dle ČSN EN ISO 9001:2001.

6.7. Zkušební a měřící zařízení je ověřeno dle pracovní instrukce – Metrologický řád.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO INSTALACI A UVEDENÍ PRODUKTU DO PROVOZU

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO PROVOZ A OBSLUHU

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 9 - SPOLEHLIVOST

9.1. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci bude postupováno v souladu s uzavřenou Kupní smlouvou a Obchodním zákoníkem 513/91 Sb.

9.2. Změny a doplňky zajistí výrobce, schvaluje Vězeňská služba ČR.

9.3. Řešení reklamací zajišťuje dodavatel v souladu s ustanoveními zákona č. 40/1964 Sb., Občanský zákoník ve znění pozdějších předpisů a zákona č. 634/1992 Sb., O ochraně spotřebitele ve znění pozdějších předpisů.

Dodání zboží do místa plnění : Vězeňská služba České republiky

- Expediční sklad VS ČR
- Vítězslava Nováka 611
- 539 73 Skuteč

KAPITOLA 10 - POKYNY PRO OPRAVY

10.1. Výrobky uvedené v této TP jsou považovány za výrobky opravitelné. Výrobek musí po opravě splňovat technické parametry stanovené v TP v plném rozsahu.

10.2. Údržba chemickým čištěním se provádí dle potřeby při celkovém znečištění výrobku. Dodavatel trvá na provádění čištění ve specializovaných zařízeních k tomuto účelu určených.

KAPITOLA 11 - POKYNY PRO KONZERVOVÁNÍ A ODKONZERVOVÁNÍ

„NEVYUŽITO“

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

KAPITOLA 12 - ZPŮSOB ZNAČENÍ - ošetřovací symboly, visačky

Ošetřovací etiketa pro bundu:

Výrobce
Fazona
Velikost, kód
Složení materiálu - vrch.mat
Složení materiálu – podšívka
Jakost výrobku
Symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758
Měsíc/rok výroby

Umístění : všitá do zadního průkrčníku

Ošetřovací etiketa pro zateplovací vložky:

Výrobce
Fazona
Velikost, kód
Složení materiálu – podšívka
Jakost výrobku
Symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758
Měsíc/rok výroby

Umístění : všitá do zadního průkrčníku

Symboly ošetřování :

Papírová visačka : Výrobce
Název výrobku
Fazona
Měsíc/rok výroby
Velikost, kód

Umístění : Do záložky levého rukávu

Adjustace : Výrobek se dodává : bunda na ramínku krytý PE sáčkem,
Zateplovací přídavná vložka - do DP sáčku

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

KAPITOLA 13 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ, DOPRAVU

13.1. **Balení:**
Výrobky se dodávají na ramínku v PE sáčku, který chrání proti prachu a případnému styku s okolním znečištěným prostředím. Nechrání výrobek proti teplu, světlu, vzdušné vlhkosti a škůdcům. Výrobky nesmějí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a sálavému teplu. Délka obalu přesahuje celkovou délku zavěšeného oděvu.

13.2. Skladování – výrobky se skladují v uzavřených, suchých místnostech, při teplotě 5-25° C a relativní vlhkosti cca 65%, uložených min. 1m od topných těles bez přímého slunečního záření. Doba skladovatelnosti je 5 let při zachování všech mechanicko – fyzikálních vlastností.

13.3. Doprava výrobků se provádí tak, že se ramínka zavěsí na kovovou konstrukci.
nebo volně loženým způsobem

13.4. Doprava – hotové výrobky se přepravují podle platných dopravních předpisů, musí být zabezpečena čistota a bezpečnost dopravních prostředků, aby při přepravě nedošlo ke ztrátě a poškození. Za obsah zásilky a její správné vybavení zodpovídá dodavatel.

14. POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

14.3. Výrobky nepodléhají zvláštnímu režimu ekologické likvidace v souladu se Zákonem o odpadech č. 185/2001Sb.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Příloha č.1

TECHNICKÝ POPIS

Vrchní bunda ke stejnokroji

Popis výrobku

Bunda je volného pohodlného střihu. Je prodlouženého pasového typu, zapínaná na zip se 2 jezdci, krytý dvěma légami , které jsou zapínané na 6 druků. Bunda je celá podšitá zateplovací polyesterovou podšívkou. Do bundy lze na 2 zdrhovadla vepnout přídavnou zateplovací vložku s rukávy nebo bez rukávu. Bunda je vybavena na předních dílech celkem 4-mi vnějšími kapsami, jednou vnitřní náprsní kapsou skrytou pod légou a dvěma vnitřními kapsami umístěnými na předních dílech zateplovací podšívky. V bočích švech bundy jsou rozparky na zdrhovadla rozepínané směrem nahoru. Rukávy jsou zakončené regulovatelnou manžetou. Límec je stojáčkový, jeho součástí je kapuce s možností složení do límce. Bunda je na rukávech označena textilními znaky, které jsou vyobrazeny a popsány dále v této technické specifikaci.

Přední díly

jsou zapínané na dvoucestné zdrhovadlo, překryté dvěma légami, zapínanými na 6 druků, okraj pravé légy je 10 mm obrácený nahoru, přichycený uzávěrkami, levá léga šíře 70 mm, pod ní je v předním kraji zipová kapsa. Přední díly jsou členěné sedlem. Ve švu sedel je všita lišta šíře 50 mm. Na spodní části lišty je po celé délce všit reflexní výpustek šíře 2 mm. Na rubové straně levé lišty je u spodního okraje vystředěně našita mechová část velcra šíře 30 mm a délky 150 mm. Pod levou lištou sedla je přišitý knoflík o Ø 15 mm, 40 mm od pravého ukončení lišty. Na pravé straně předního dílu je na střed umístěna mechová část velcra o rozměru 60x50 mm (Š x V) pro upevnění služebního čísla a hodnosti. Pod sedly předních dílu je svislá lišta šíře 50 mm, která překrývá zipovou kapsu. Přední díly jsou v délce ukončeny do pásku šíře 50 mm. Pásek je členěn na 3 díly a středový díl je stažen do gumy a vodorovně středem prošit.

Vnější kapsy:

1. V oblasti hrudi jsou dvě svislé náprsní kapsy s bočním vstupem (horní kapsy), kryté lištou šíře 50 mm. Kapsy se zapínají na zdrhovadlo opatřena táhlem. Lišty překrývající náprsní kapsy jsou zapnuté na velcro (velcro našité skrytě na rubové části lišty), do okrajů lišt je vystředěně všitý popruh pro snadnější otevírání kapsy.

2. Pod horními svislými kapsami jsou našity nakládané měchové kapsy s dvojím průhmatem. Boční, svislý průhmat kapsy má volný vstup. Horní, vodorovný průhmat kapsy je krytý patkou. Rozměr kapsy je orientačně 220 x 240 mm (Š x V). Rozměr patky je orientačně 220 x 70 mm. Patky překrývající nakládané měchové kapsy (měch ze spodní a boční strany

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

k přednímu kraji) jsou zapnuté na velcro (velcro našité skrytě na rubové části patky), do dolních okrajů patek je vystředěně všitý popruh pro snadnější otevírání kapsy.

Vnitřní kapsy
vnitřní kapsa svislá a zapíná se na zdrhovadlo, umístěna je pod vrchní légou, což umožňuje přístup i bez celkového rozepnutí bundy. Dvě vnitřní kapsy nakládané, vodorovné jsou našité na zateplovací podšívce. Rozměr kapsy je orientačně 190 x 240 mm (Š x V). Kapsy se zapínají na velcro.

Rozparky v bočních švech se zapínají na zdrhovadlo, rozepínané směrem nahoru. Délka rozparku je 250 mm. Rozparky jsou překryté lištou šíře 50 mm, která je dole opatřena poutkem z popruhu a zapnutá na druk.

Zadní díl
je členěn sedlem. Ve švu sedel je všita lišta šíře 50 mm. Na spodní části lišty je po celé délce všit reflexní výpustek šíře 2 mm. Na rubové straně lišty je u spodního okraje vystředěně našita mechová část velcra šíře 30 mm a délky 300 mm. Zadní díl je v délce ukončen do pásku šíře 60 mm. Pásek je členěn na 3 díly a středový díl je stažen do gumy a vodorovně středem prošit.

Rukávy
jsou jednodílné, u spodu všité do manžety šíře 50 mm, částečně stažené pruženkou, na spodním švu rukávu našitá spona, pro možnost upravení obvodu rukávu, zapnutá na velcro, do okraje spony je všité poutkem z popruhu pro snadnější uchopení. V dolním ukončení rukávu je uvnitř na zateplovací podšívce zapracován úplet pro palec ruky a prodloužení pro zakrytí (tepelnou ochranu) dlaně. Ve švu všití levého rukávu v místě náramenice je vloženo poutko z věšákové stuhy pro uchycení služebních šňůr. Na levém rukávu 130 mm od švu všití rukávu našitý textilní rukávový znak ČR, na pravém rukávu 130 mm od švu všití rukávu našitý textilní rukávový znak VSČR.

Límec – kapuce
je z vnitřní strany z materiálu mikroplyš v horním okraji vnitřního límci je všitá krycí lišta s našitými velcry pro zapnutí kapuce do límce. Kapuce je všitá do horního okraje vnějšího límce. Kapuce má našitý kšilt a tunýlek s kulatou pruženkou + brzdička pro úpravu výšky kapuce. Po obvodu kapuce tunel s kulatou pruženkou + 2 brzdičky pro nastavení obvodu kapuce. Do průkrčníku zadního dílu všité poutko-věšák.

Švy jsou opatřeny proti průniku vody zatavenou speciální páskou. Předepsaný počet 5 stehů do 1 cm při sešívání, 3 stehy do 1 cm ozdobné šití.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Přídavná zateplovací vložka

je zhotovena z rouna obaleného z obou stran podšívkou. K bundě se dodávají dvě provedení přídavných zateplovacích vložek. Jedno provedení je doplněno rukávy, druhé provedení je bez rukávů. Vložka je rovného střihu, s rozparky v bočních švech se zakulacenými rožky. Vložka je olemovaná. Do předních krajů vložky jsou všitá zdrhovadla pro vepnutí do bundy. Dolní okraje rukávů vložky se do rukávů bundy upevňují pomocí dvou poutek a knoflíků.

ZPRACOVÁNÍ

Stříhání, šití a záložky jsou v souladu s ON 80 7010 mimo uvedené rozdíly:

- Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným upošitím nejméně 10 mm dlouhým, při ručním šití nejméně trojnásobným upošitím
- Předepsaný počet stehů na 10 mm:
  - Při ozdobném prošití - 3±0,5stehů
  - Při strojovém šití - 4-5 stehů
  - Hustota obšití dírek - min. 8 stehů

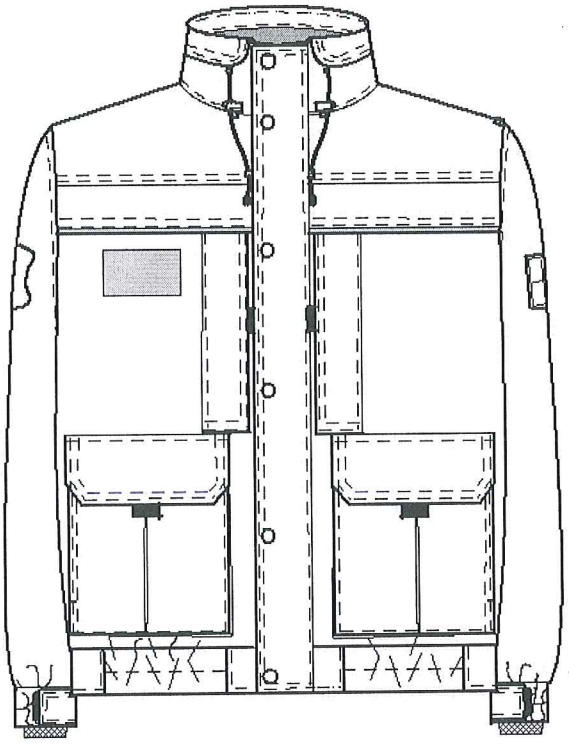
Zboží musí mít pevné šití, švy a kvalitní štepování zaručující odolnost oděvu při intenzivním používání.

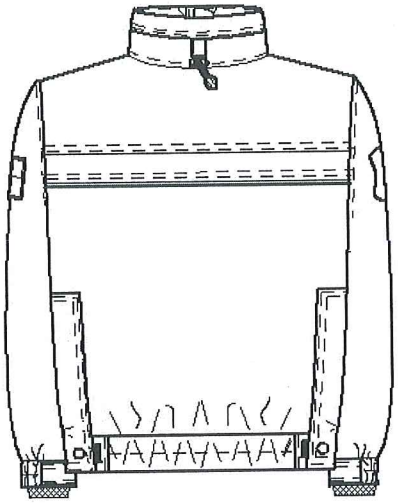
Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

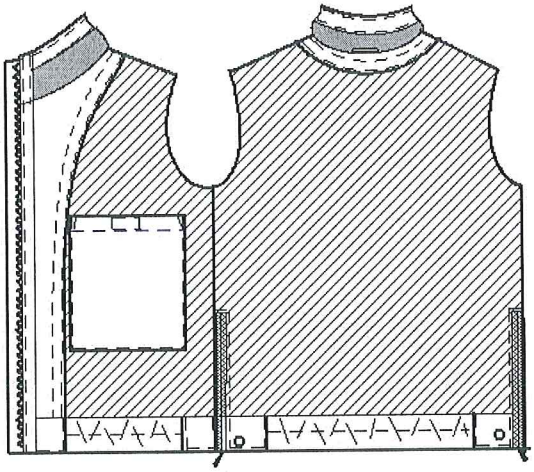
Příloha č.2

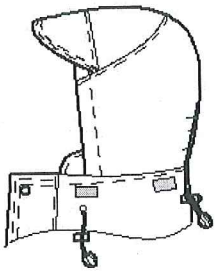
TECHNICKÝ NÁKRES

Bunda ke stejnokroji



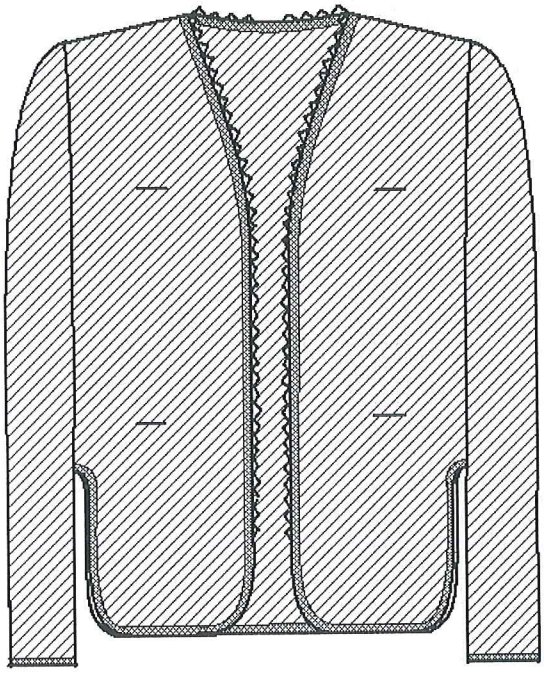


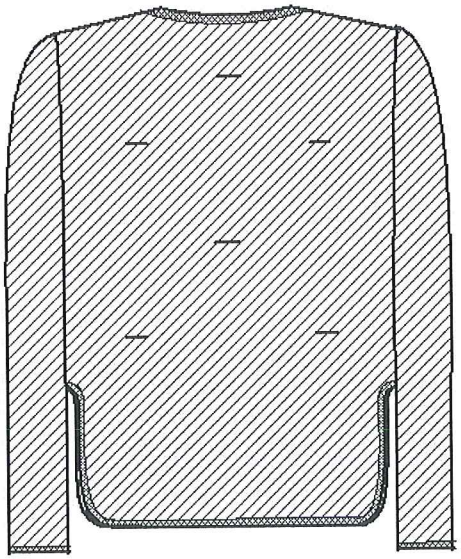




Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

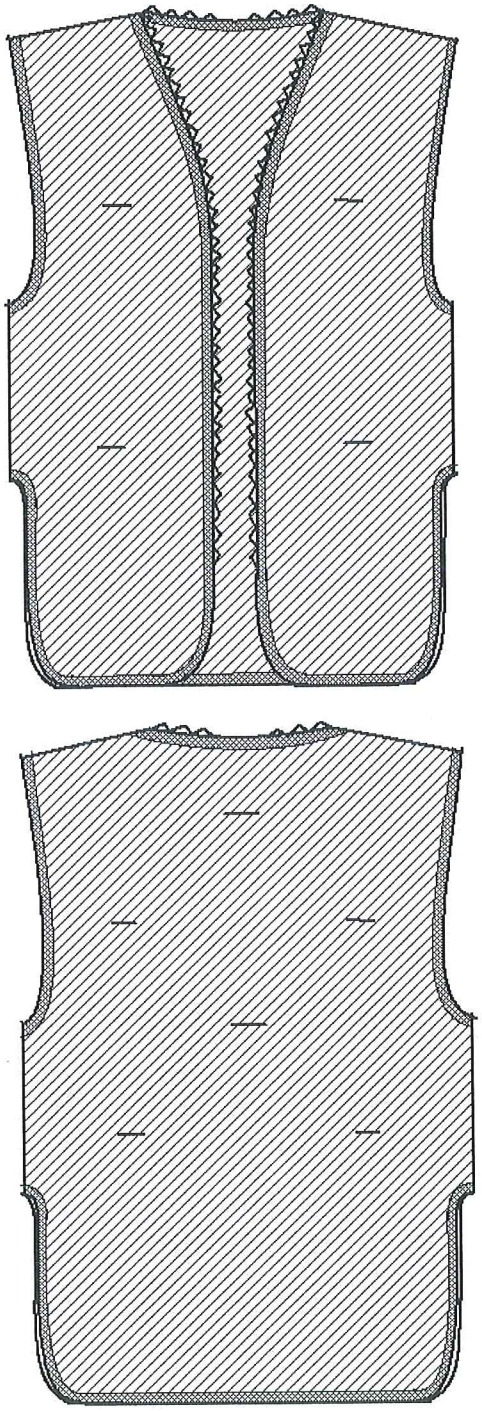
Zateplovací vložka s rukávy





Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Zateplovací vložka bez rukávů k bundě



Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Příloha č.3

VYOBRAZENÍ A POPIS TEXTILNÍCH ZNAKŮ

Vyobrazení a popis textilních znaků

Znaky mají stanovené provedení, které musí být zachováno.
Odchylky nejsou přípustné.

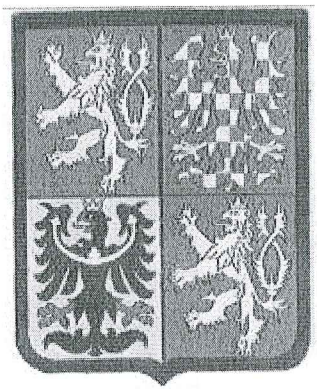
Znak VS ČR rukávový vyšívaný

Nášivka je vyhotovena na tmavé fialové tkanině s vyztužením. Okraj nášivky je proveden vyšitím tmavou modrou nití. Tento okraj je určen jako prostor pro následné našívání na oděvy.
rozměr : 91 x 100mm
materiál : 100 % polyester,
vyztužen šedou netkanou textilií 2x 80g
Vyšití: nitě 100% viskóza,
barva: žlutá – Sulky 1070,
modrá – Marathón 1204
Barvy: tmavá fialová PANTONE 262 C,
tmavá modrá PANTONE 286 C
žlutá PANTONE 1215 C
Nášivku lze prát, žehlit a chemicky čistit.

Znak se našívá na pravý rukáv 13 cm od horního okraje rukávu.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Znak ČR rukávový tkaný



Nášivka je vyhotovena technologií vytkávání
a vyztužena je netkanou textilií. Okraj nášivky
je černý s laserovým ořezem. Tento okraj
je určen jako prostor pro následné našívání na oděvy.
rozměr: 65 x 82mm
materiál: 100 % polyester,
vyztužen šedou netkanou textilií 60g černé barvy
ořez : laserem

Barvy: červená PANTONE 186 C ,
modrá PANTONE 286 C,
žlutá PANTONE Yellow C
bílá, černá.
Nášivku lze prát, žehlit a chemicky čistit.

Znak se našívá na levý rukáv 13 cm od horního okraje rukávu.

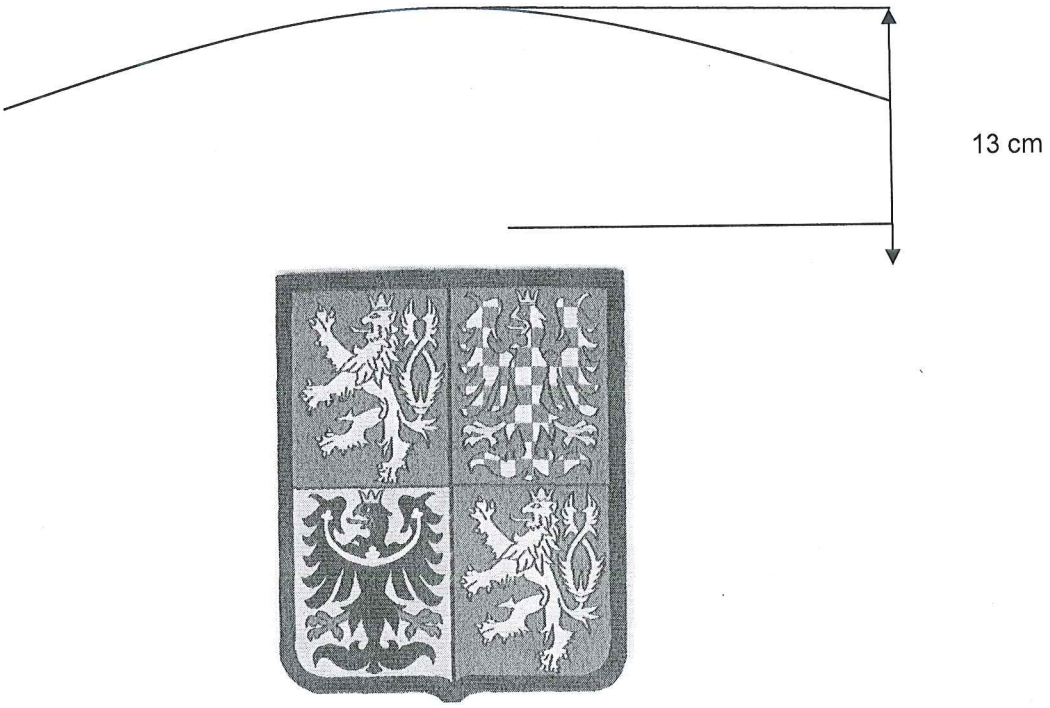
Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Umístění textilního znaku VS ČR.

Pravý rukáv

Umístění textilního znaku ČR

Levý rukáv



Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Příloha č.4

MATERIÁLOVÉ LISTY

Vrchový materiál Membrána VSČR

Ukazatel	*Měřící jednotka*	*Hodnota*	*Zkušební metoda*
Materiálové složení základního dvoulaminátu	%	100% polyester / membrána	
Vazba	Bezrozměrná veličina	Plátnová vazba, pobroušený líc, tzv. broskvový efekt	
Plošná hmotnost	g/m^2	140+/-5%	ČSN EN 12127
Odolnost vůči průniku vodních par	$m^2.Pa/W$	max. 10	ČSN EN 31092
Odolnost v oděru Martindale (12kPa)	otáček	min. 35 000	ČSN EN ISO 12947-2
Změna rozměrů při praní 40°C (osnova i útek) max.	%	+/- 2,5 / +/- 2,5	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 3759
Stálobarevnost - ve vodě - při praní na 40°C - na světle - v suchém otěru - v mokrém otěru - v chem. čištění - v potu (kyselý a alkalický)		3-4 3-4 4-5 4 3 3-4 3-4	ČSN EN ISO 105-E01 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-D01 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu	mg/kg	Max. 75	ČSN EN ISO 14184-1
Hodnota pH volného výluhu	bezrozměrné číslo	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071
Destrukce 3 – laminátu		Po 10-ti praních bez bublin a vyfouklých míst, bez delaminace	
Voděodolnost –vodní sloupec	mm	min. 13 000	ČSN EN 20811

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Podšívka P 103

Jessgrove CZ s.r.o.
569 32 Staré Město 246
tel: 461 313 561-2 fax: 461 313 577
ICO: 25937201 DIC: CZ25937201

PRODUCT INFORMATION

QUALITY	DRUH	P 103 TAFT	
Composition	Složení	100% PES	
Yarn	Příze	osnova 55 dtex útek 167 dtex texturovaný	
Density (thread/cm)	Hustota (nití/cm)	osnova 43 x útek 27	
Weight	Váha	75 g/m2 (+/-3%)	
Width	Šíře	153 cm (+/-3%)	
Plain	Vazba	plátnová	
Tensile strength warp weft	Pevnost v tahu osnova útek	400 N a více 900 N a více	ISO 13934-1
Tear strength warp weft	Pevnost v dotržení osnova útek	7 N 9 N	ISO 9290
Seam slippage warp weft	Posuv ve švu osnova útek	5.50 kg 5.50kg	M&S P12 METHOD I (2.5 mm)
Washing stability 40°C	Stálost v praní	+1% ~ -2%	ISO 6330
Thermal stability 160°C	Stálost při žehlení	+1% ~ -2%	M&S P10
Steam stability	Stálost v páře	+1% ~ -2%	ISO 3005
COLOUR FASTNESS:	Stálebarevnost		
Light	Na světle	3	ISO 105B02 (Xenon Arc-Lamp)
Washing	Po praní	3	ISO 105 C06
Dry cleaning	Po chemickém čištění	3-4	ISO 105 D01
Perspiration	V potu	3	ISO 105 E04
Rubbing	V otěru	4	ISO 105 X12
Water	Ve vodě	3	ISO 105 E01

CARE INSTRUCTIONS

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Zateplovací rouno FOBOS 100

Materiálový list

Fibertex FOBOS 100

Vlastnost	Norma	MJt	Hodnota MD/CD
Plošná hmotnost	EN 29073-1	g/m²	100 ± 10
Tloušťka	EN ISO 9073-2, Metoda C	mm	15 ± 2
Min. Pevnost v tahu	EN 29073-3	N	2 / 2
Max. Změna rozměrů po praní 40°C	EN ISO 5077	%	3,5 / 3,5
Max. Změna rozměrů po praní 60°C	EN ISO 5077	%	5 / 5
Min. Tloušťka po praní 40°C	PNJ 385-80-89	%	65 / 65
Min. Tloušťka po praní 60°C	PNJ 385-80-89	%	50 / 50
Barva textilie	Režná		
Materiálové složení	100% polyester		
Technologie	Pojené horkým vzduchem		

MD: ve směru délky textilie
CD: ve směru šířky textilie

Maximální šířka je 3000 mm.
Tolerance šíře je ± 20 mm

Laboratorní zkoušky jsou prováděny na neklimatizovaných vzorcích v neklimatizovaném prostředí. Podmínky zkoušení neovlivňují správnost výsledků.

Fibertex si vyhrazuje právo změnit data.

Fibertex NONWOVENS

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Zateplovací rouno FOBOS 150

Materiálový list

Fibertex FOBOS 150

Vlastnost	Norma	MJt	Hodnota MD/CD
Plošná hmotnost	EN 29073-1	g/m²	150 ± 15
Tloušťka	EN ISO 9073-2, Metoda C	mm	20 ± 2
Barva textilie	Režná		
Materiálové složení	100% polyester		
Technologie	Pojené horkým vzduchem		

MD: ve směru délky textilie
CD: ve směru šířky textilie

Maximální šířka je 3000 mm.
Tolerance šíře je ± 20 mm

Laboratorní zkoušky jsou prováděny na neklimatizovaných vzorcích v neklimatizovaném prostředí. Podmínky zkoušení neovlivňují správnost výsledků.

Fibertex si vyhrazuje právo změnit data.

Fibertex NONWOVENS

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Příloha č. 5

VELIKOSTNÍ SORTIMENT

KOUTNÝ
PROSTĚJOV

Velikostní sortiment

Zkrácené velikosti	Velikost	výška postavy	obvod hrudníku
	Lz	172	104-108
	XLz	176	112-116

Základní velikosti	Velikost	výška postavy	obvod hrudníku
	XS	168	80-84
	S	172	88-92
	M	176	96-100
	L	180	104-108
	XL	184	112-116
	2XL	188	120-124
	3XL	192	128-132
	4XL	192	136-140

Prodloužené velikosti	Velikost	výška postavy	obvod hrudníku
	Sp	180	88-92
	Mp	184	96-100
	Lp	188	104-108
	XLp	192	112-116
	2XLp	196	120-124
	3XLp	200	128-132

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

TABULKA KONTROLNÍCH MĚR

KOUTNÝ
PROSTĚJOV

Tabulka kontrolních měr - bunda

míry v cm

		VELIKOST									
ZKRÁCENÁ						Lz	XLz				tolerance ± 2%
	A	½ obvodu pod průramky				65	69				
	B	½ šířě uspodu před stažením				65	69				
	C	Šíře náramenice				19	20				
	D	Délka rukávu				61	63				
	E	Délka bundy				71	71				

		VELIKOST	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	
ZÁKLADNÍ	A	½ obvodu pod průramky	53	57	61	65	69	73	77	81	tolerance ± 2%
	B	½ šířě uspodu před stažením	53	57	61	65	69	73	77	81	
	C	Šíře náramenice	16	17	18	19	20	21	22	23	
	D	Délka rukávu	57	59	61	63	65	67	69	71	
	E	Délka bundy	66	71	71	76	76	81	81	86	

		VELIKOST		Sp	Mp	Lp	XLp	2XLp	3XLp		
PRODLOUŽENÁ	A	½ obvodu pod průramky		57	61	65	69	73	77		tolerance ± 2%
	B	½ šířě uspodu před stažením		57	61	65	69	73	77		
	C	Šíře náramenice		17	18	19	20	21	22		
	D	Délka rukávu		61	63	65	67	69	71		
	E	Délka bundy		76	76	81	81	86	86		

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			