



Ing. Jiří Benda, Vrchlického 773/4, 350 02 Cheb, tel. 774 046 726, IČ: 722 77 611

ZÁPIS Z PROHLÍDKY A SPECIFIKACE NÁTĚROVÉ PODLAHY

V AREÁLU VĚZNICE KYNŠPERK NAD OHŘÍ

19. 03. 2015 v Chebu

Obsah

1	Předmět prohlídky a specifikace	2
1.1	Prohlídku si vyžádal	2
1.2	Vlastnictví v dle Katastru nemovitostí	2
1.3	Účel prohlídky	2
1.4	Zápis vypracoval	3
2	Průběh prohlídky	3
2.1	Zdroj informací	3
2.2	Průběh prohlídky	3
2.3	Výchozí stávající stav	3
2.4	Nalezený provedený stav	3
3	Hodnocení	4
4	Návrh	4
5	Závěr	5
6	Technická specifikace	6

1. Předmět prohlídky a specifikace

Předmětem prohlídky a specifikace je prohlídka a zhodnocení kvality betonového podkladu a specifikace požadavků vhodného materiálu na provedení nátěrové epoxidové podlahy, která bude sloužit pro dílenský prostor pro lehkou výrobu. Při manipulaci budou používány paletové nízkozdvižné vozíky do nosnosti 450 kg.

Jedná se o objekt č. 008 – Výrobní blok „A“, a sice 3. NP, místnosti označené č. 304, 307, 309, 310.

1.1 Prohlídku si vyžádal:

Vězeňská služba ČR

Věznice Kynšperk nad Ohří

Zlatá č. p. 52

357 51 Kynšperk nad Ohří

IČ : 002 12 423

vyřizuje: Bc. Pavel Štochl

tel: 352 306 330 / 352 306 520

MT: 602 786 638

email: pstochl@vez.kyn.justice.cz

1.2 Vlastnictví dle Katastru nemovitostí

st. p. č. 291/2 v K. Ú. Libavské Údolí [681695]

Vlastníci, jiní oprávnění

Česká republika,

Příslušnost hospodařit s majetkem státu

Vězeňská služba České republiky, Soudní 1672/1a, Nusle, 14000 Praha 4

1.3 Účel prohlídky:

Zjistit technický stav betonového povrchu a navrhnout technologii pro aplikaci nátěrové epoxidové podlahy.

1.4 Zápis vypracoval:

Ing. Jiří Benda, Vrchlického 773/4, 350 02 Cheb

ČKAIT: 0301217, Obor: IPOO - Pozemní stavby

IČ: 772 77 611

tel: 774 046 726

email: Jbch@seznam.cz

2. Průběh prohlídky:

Nalezené závady při osobní prohlídce odpovídají předchozím úpravám a jejím následkům.

2.1 Zdroj informací:

a) Osobní prohlídka na místě provedená dne 13. 2. 2015

přítomni: Bc. Pavel Štochl, vedoucí referátu stavebního, oddělení logistiky (VRS OL)

- b) Katastr nemovitostí
- c) Konzultace s VRS OL
- d) Půdorys 3.NP, původní projektová dokumentace (tabulka podlah, technická zpráva)
- e) Fotodokumentace z průběhu oprav z období 07/2009

2.2 Průběh prohlídky:

- a) Místo prohlídky:
Vizuálně byly prohlédnuty všechny místnosti. V místnosti č. 304 byly provedeny dvě sondy do podlahy o velikosti cca 100 x 100 mm.
- b) Vybavení:
Pracovními pomůckami byly kladívko, metr, posuvné měřítko, digitální fotoaparát.

2.3 Výchozí stávající stav:

Zmíněné místnosti sloužily původně jako dílny pro lehkou výrobu či kompletaci. Stávající skladba odpovídá skladbě č. 7 z tabulky podlah.

- 1. PVC (Izoplast lux) - lepené a svařované.
- 2. betonová mazanina s drátěným pletivem, hlazená ocel. hladítkem
- 3. lepenka A 400 H
- 4. fibrex 1,7 (kročejová izolace – minerální vlna)
- 5. stropní konstrukce

2.4 Nalezený provedený stav:

V místnosti č. 304 byly provedeny dvě sondy (u dveří a cca uprostřed místnosti). PVC krytina byla téměř ve všech místnostech stržená. Vzhledem k tomu, že bylo původní lepení velmi kvalitní, byl lokálně odtržen i zahlazený povrch betonové mazaniny.

Tloušťky dle sond:

- 1. zbytky původního lepení v tl. 0,5 až 1 mm (budou strženy)
- 2. betonová mazanina s drátěným pletivem. Bez vyhlazené vrstvy je zřetelný povrch, kde je čitelná struktura vlastní betonové mazaniny s pískovým plnivem (nikoliv štěrk) - tl. 65 mm (v místnosti) a 40 mm (u vstupu)
- 3. lepenka A 400 H
- 4. fibrex 1,7 (kročejová izolace – minerální vlna) - tl. 15 mm
- 5. stropní konstrukce (bez sondy)

3. Hodnocení:

Betonová mazanina prokazovala při poklepu standardní odskok bez destrukce povrchové vrstvy. Při vrypu byl výsledek podobný, téměř bez poškození, kamínky nebyly vytrhovány. Z těchto zkoušek doporučuji provedení epoxidových podlah za předpokladu dodržení nutné technologie.

4. Návrh:

Technologie epoxidových podlah se provádí dvěma základními způsoby:

1 - **nátěrem** (kopíruje se podklad) – doporučuji

2 - rozlivem (jsou zalité nerovnosti (dolíky), ale mohou vyčnívat vrcholky, které nebudou natřeny. Zde i větší spotřeba (až x-násobná, záleží na okolnostech).

Při aplikaci nátěru je nutné mít obnaženou cementopískovou strukturu betonové mazaniny, vyhlazenou. To může být provedeno dvěma způsoby:

1 - aplikací jemného cementového tmelu, který vydrolené místa může vyplnit v rozsahu 1 - 5 mm.

Může být výhodné pro docílení případné navýšení výšky o 2 - 3 mm.

2 - **vyrovnání struktury citlivým strojním broušením povrchu** – záměr investora

Zbroušením povrchu při optimálním způsobu provedení bude docíleno ubroušení vyčnívajících kamínků pískového plniva. Tato plocha bude okopírována následujícím epoxidovým nátěrem.

Tato metoda bude levnější o vstupní cenu materiálu cementového tmelu a bez navýšení tloušťky podlahy.

5. Závěr:

1 - Při výběru materiálu je nutné použít kompletní navržený systém.

2 - Při volbě varianty úprav pomocí strojního zarovnání broušením je nutné před vlastním nátěrem provést penetraci povrchu.

Po penetraci se aplikuje vlastní epoxidový nátěr vhodný pro pojezd paletového vozíku s plastovými či pryžovými kolečky (při max. nosnosti 450 kg). Nátěr lze hodnotit jako odolný proti střednímu až extrémnímu mechanickému zatížení.

Nátěr je většinou aplikován dvěma vrstvami s tím, že může být každá vrstva jinak barevná pro ujištění provedení nátěru. Tloušťka nátěru se pak pohybuje mezi 130 - 200 μm .

Pro zesílení nátěru na tloušťku 1 až 3 mm se používá plnivo, které se zamíchá do epoxidového nátěru. Plnivem je jemný křemičitý písek.

Vlastní aplikace epoxidových nátěrů není z technického a praktického pohledu složitá aplikace. Provádí se pomocí válečku pro aplikaci těchto podlah a případného strojního míchání s vhodnou metlou. Je zvladatelná po krátkém zaškolení (např. technickým zástupcem od vybraného dodavatele epoxidového nátěru).

6. Technická specifikace zvolená investorem:

Název: Aplikace kompletního systému epoxidového nátěru pro průmyslovou podlahu s povrchovým zabroušením stávající betonové mazaniny.

Pracovní postup:

1. broušení povrchové strojní broušení stávající betonové mazaniny (za sucha).

2. penetrace Transparentní dvousložková epoxidová pryskyřice pro provedení penetračního nátěru minerálních podlahových ploch (provedení válečkem)

3. epoxidový nátěr

Pigmentovaný dvousložkový nátěr na bázi kapalné epoxidové pryskyřice na průmyslové podlahové plochy.

- 2x nátěr (každý jiné barvy) smíchaný s křemenným pískem (provedení válečkem)

- celková tloušťka nátěru 1 - 3 mm

A) Na výsledný povrch není požadován protiskluz.

B) Kvalitativní požadavky pro provedení epoxidové podlahy je doporučena splnění dotčených bodů z ČSN 74 4505 Podlahy - Společná ustanovení

C) Epoxidové nátěrové hmoty budou mít index šíření plamene: $i_s < 100$ při tloušťce stěrky větší než 2 mm nebo $i_s = 0$ mm/min.

Požární odolnost ČSN 73 0863 A nehořlavé.

Bude požadováno dle platného Požárně bezpečnostního řešení

V Chebu dne 19. 3. 2015
Vypracoval: Ing. Jiří Benda